

## ***O B A V E Š T E N J E***

Drugi kolokvijum iz predmeta **Strategijski menadžment logistike** biće održan u sredu, **01.06.2016.** (za studente II i IV godine) u sali 3, sa početkom od 15 časova.

***Napomena:*** Drugi kolokvijum mogu polagati studenti koji su položili prvi kolokvijum