

ОБАВЕШТЕЊЕ

Први колоквијум из предмета **БАНКАРСКИ МЕНАџМЕНТ**, за студенте који нису положили или нису полагали овај колоквијум у редовном термину, биће одржан 25.05.2016. године у АМФ од 8 часова.

Пријава колоквијума на консултацијама или вежбама код предметног асистента је обавезна.