

На основу члана 120. Статута Економског факултета у Нишу („Билтен Факултета бр. 182/2011), Наставно-научно веће Факултета на XIII седници одржаној 26.09.2013. године донело је

### О Д Л У К У

о распоређивању наставника за извођење наставе на Студијском програму докторских академских студија – Економија Економског факултета у Нишу за школску 2013/2014. годину

#### I

Ред. бр.	ПРЕДМЕТ	Наставник
1.	МЕТОДОЛОГИЈА НАУЧНОГ ИСТРАЖИВАЊА (I година)	Др Драгослав Китановић Др Драган Петровић
2.	СТРАТЕГИЈСКИ МАРКЕТИНГ (I и II година)	Др Љиљана Станковић Др Сузана Ђукић
3.	ФИНАНСИЈСКА СТРАТЕГИЈА КОРПОРАТИВНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Евица Петровић Др Ксенија Денчић-Михајлов
4.	МЕЂУНАРОДНИ ЕКОНОМСКИ И ФИНАНСИЈСКИ ОДНОСИ (II година)	Др Милош Тодоровић Др Иван Марковић
5.	ТРАНЗИЦИЈА ПОСТСОЦИЈАЛИСТИЧКИХ ПРИВРЕДА (I и II година)	Др Бранислав Митровић Др Зоран Стефановић
6.	ИНФОРМАЦИОНИ СИСТЕМИ У ЕКОНОМИЈИ (II година)	Др Радмила Јовановић Др Славољуб Миловановић Др Огњен Радовић
7.	ГЛОБАЛНО БАНКАРСТВО (I и II година)	Др Борко Крстић
8.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ У УСЛОВИМА МОНЕТАРНИХ ПРОМЕНА (I и II година)	Др Јован Крстић
9.	ТРЖИШТЕ ФИНАНСИЈСКИХ ДЕРИВАТА (I и II година)	Др Срђан Маринковић
10.	СОЦИЈАЛНА ЕКОЛОГИЈА (I и II година)	Др Петар Хафнер
11.	УПРАВЉАЧКО РАЧУНОВОДСТВО У ДИНАМИЧКОМ ОКРУЖЕЊУ (I и II година)	Др Благоје Новићевић Др Љиља Антић Др Татјана Стевановић
12.	МАКРОЕКОНОМИЈА И МАКРОЕКОНОМСКИ МЕНАЏМЕНТ (I и II година)	Др Слободан Цветановић Др Игор Младеновић
13.	ЕКОНОМИКА ЈАВНОГ ИЗБОРА (I и II година)	Др Наташа Голубовић Др Марија Џунић
14.	ТЕОРИЈА ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Весна Секулић Др Бојан Крстић
15.	СТРАТЕГИЈЕ ПРОИЗВОДЊЕ УМРЕЖЕНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Биљана Предић Др Сузана Стефановић

16.	АГРАРНА ПОЛИТИКА ЕВРОПСКЕ УНИЈЕ (II година)	Др Снежана Ђекић Др Соња Јовановић
17.	МАТЕМАТИЧКЕ МЕТОДЕ У ЕКОНОМИЈИ (I и II година)	Др Мирољуб Милојевић Др Жарко Поповић
18.	КВАНТИТАТИВНЕ МЕТОДЕ У ЕКОНОМИЈИ (I и II година)	Др Вера Ђорђевић Др Миљивоје Пешић Др Винко Лепојевић Др Весна Јанковић-Милић Др Јелена Станковић
19.	ТРОШКОВИ У ПОСЛОВНОМ ОДЛУЧИВАЊУ (I и II година)	Др Надица Фигар
20.	МИКРОЕКОНОМСКИ МОДЕЛИ (I и II година)	Др Бобан Стојановић
21.	ГЛОБАЛИЗАЦИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ И НАЦИОНАЛНА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Душан Здравковић Др Снежана Радукић
22.	МЕНАѢМЕНТ ОРГАНИЗАЦИОНОГ ПОНАШАЊА (I и II година)	Др Ивана Симић
23.	СТРАТЕГИЈЕ ДРУШТВЕНО-ЕКОНОМСКОГ РАЗВОЈА (I и II година)	Др Зоран Аранђеловић Др Марија Петровић- Ранђеловић Др Владислав Марјановић
24.	ИНДУСТРИЈСКА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Живорад Глигоријевић Др Горица Бошковић
25.	МЕНАѢМЕНТ ЛАНЦИМА СНАБДЕВАЊА (I и II година)	Др Нада Барац Др Горан Миловановић
26.	МЕНАѢМЕНТ ЈАВНОГ СЕКТОРА (II година)	Др Слободан Цветановић
27.	ФИНАНСИЈСКА ТЕОРИЈА И ПОЛИТИКА (I и II година)	Др Јадранка Ђуровић-Тодоровић Др Марина Ђорђевић
28.	УПРАВЉАЊЕ КАРИЈЕРОМ (I и II година)	Др Раденко Милојевић Др Биљана Ђорђевић Др Марија Анђелковић-Пешић
29.	ГЕОГРАФИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ (II година)	Др Милан Спасојевић
30.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ О НОВЧАНИМ ТОКОВИМА (I и II година)	Др Тадија Ђукић
31.	ПРАВО КОНКУРЕНЦИЈЕ ЕУ (II година)	Др Драгана Раденковић-Јоцић Др Тамара Миленковић-Керковић
32.	СТРАТЕГИЈА И ПОЛИТИКА РАЗВОЈА ТРГОВИНЕ (II година)	Др Сретен Ђузовић

## II

Одлуку доставити: продекану за наставу, секретару, Служби за мастер и докторске студије, Служби за опште послове и архиви Факултета.

**ПРЕДСЕДНИК ВЕЋА,**

**Проф. др Зоран Аранђеловић**