

На основу члана 128. Статута Економског факултета у Нишу ("Билтен Факултета" бр.138/2007), Наставно-научно веће Факултета у наставку IX седнице одржаном 16.6.2011. године, донело је

## О Д Л У К У

о усвајању литературе за предмете утврђене Студијским програмом мастер академских студија Економског факултета у Нишу за школску 2011/2012. годину

### I

#### V ГОДИНА

##### 1. Методологија економских наука

1. Др Драгослав Китановић, др Драган Петровић: «Огледи о методолошким проблемима савремене економске науке», Економски факултет Ниш, 2010.
2. Vlaug, M., *The Methodology of Economics*, Cambridge (USA), 1994 (превод на српски у припреми)

##### Допунска:

- Часопис: *Journal of Economic Methodology*, University of Amsterdam, ISSN 1350 – ISSN;
- Печуљић, М., *Методологија друштвених наука*, друго измењено и допуњено издање, Савремена администрација, Београд, 1982.
- Вебер, М., *Методологија друштвених наука*, Глобус, Загреб, 1 1985, 2 1989.

##### 2. Микро и макро економска анализа

1. Хал Р. Варијан: *Микроекономија - модеран приступ*, Економски факултет, Београд, сва издања.
2. Церовић Б., Стојановић Б.: *Теорија производње*, Економски факултет, Београд, 1998.
3. Јакшић М., Прашчевић А.: *Макроекономска анализа*, Економски факултет, Београд, 2006.

##### Допунска:

- Манкју, Грегори Н.: *Принципи економије*, Економски факултет, Београд, 2005.
- Група аутора: *Теорија и политика цена*, Економски факултет, Ниш, 2003.
- Мајкл Бурда и Чарлс Виплош: *Макроекономија - европски уџбеник*, 3. издање, Oxford University Press, 2001, превод са енглеског: Даница Поповић, Центар за либерално-демократске студије, 2004.

##### 3. Регионална економија

1. Др Зоран Аранђеловић, др Живорад Глигоријевић: *Регионална економија*, Ниш, 2010.
2. Републички завод за развој, Стратегија регионалног развоја Републике Србије 2007-2012, Београд, 2007.

##### Допунска:

1. Др Илија Росић, редактор: *Стратегија регионалног развоја Србије*, Економски факултет, Крагујевац, 2004.
2. Др Илија Росић, др Живорад Глигоријевић, *Регионални развој Југославије*, Ниш, 204.

##### 4. Аграрна политика

1. Закић, З.: *Аграрна економија*, Економски факултет, Београд, 2001.
2. М. Вујичић, Ј. Ристић: *Економика пољопривреде*, Крагујевац, 2006.

3. Penson, J., Capps, O., Rosson, P.: *Introduction to Agricultural Economics*, Prentice Hall, New Jersey, 2002.
- 5. Међународне финансије**
1. Др Дејан Миљковић: *Међународне финансије*, Економски факултет, Београд, 2007.
  2. Др Иван Марковић: *Европска унија – за и против*, Економски факултет, Ниш, 2009.
- 6. Валоризација просторног потенцијала**
1. Ј. Динић: *Природни потенцијал Србије*, Економски факултет Београд, 1998.
  2. А. Балетић -Vetmaeir: *Становништво и економски развој*, Мате, Загреб, 1999.
- 7. Банкарство**
1. Rose S. Peter and Silvia C. Hudgins: *Банкарски менаџмент и финансијске услуге*, Data status, Београд, 2005.
  2. Др Борко Ж. Крстић: *Банкарство*, Економски факултет Ниш, 2003.
- 8. Економика друштвеног избора**
1. Richard Swedberg: *Начела економске социологије*, МАТЕ, Загреб, 2003.
  2. Александар Штулхофер: *Невидљива рука транзиције - огледи из економске социологије*, Хрватско социолошко друштво и Економски факултет Загреб, 2000.
- 9. Стратегијско управљачко рачуноводство**
1. В. Милићевић: *Стратегијско управљачко рачуноводство*, Економски факултет Београд, 2003.
- 10. Финансијско извештавање**
1. МРС, I и II књига, превод, СРРС, Београд, 2005. (Оквир, МРС 1, МРС 2, МРС 7, мрс 8, МРС 16, МРС 18, МРС 23, МРС 34, МРС 36, МРС 37, МРС 38).
  2. Јован Крстић: *Инструменти финансијско рачуноводственог извештавања*, монографија, Ниш, 2002.
  3. Милорад Стојилковић, Јован Крстић: *Актуелна рачуноводствена регулатива - стање и перспективе*, 34. Симпозијум СРРС, Златибор, 2003.
  4. Милорад Стојилковић: *Актуелна питања периодичног финансијског извештавања - оцена и могући правци развоја*, 38. Симпозијум СРРС, Златибор, 2007.
- 11. Стратегијски финансијски менаџмент**
1. Е. Петровић, К. Денчић-Михајлов: *Пословне финансије - дугорочни аспект финансијских улагања*, Економски факултет, Ниш, 2007.
  2. Микеревић Д.: *Стратешки финансијски менаџмент*, Економски факултет, Бања Лука, 2005.
  3. Станчић П.: *Савремено управљање финансијама предузећа*, Економски факултет Крагујевац, Крагујевац, 2006.
- 12. Менаџмент перформанси**
1. Б. Новићевић, Љ. Антић, Т. Стевановић: *Управљање перформансама предузећа*, Економски факултет Ниш, 2006.
  2. Б. Новићевић, Љ. Антић, В. Секулић: *Трошкови као фактор стицања и одржања конкурентских предности*, Економски факултет Ниш, 2006.
  3. Д. Малинић: *Дивизионално рачуноводство*, Економски факултет Београд, 1999.
- 13. Рачуноводствено вредновање финансијских инструмената**
1. Б. Живковић, Д. Шошкић: *Финансијска тржишта и институције*, Економски факултет, Београд, 2006.

2. J. Крстић, Г. Кнежевић: *Рачуноводство финансијских инструмената – од историјског трошка до концепта фер вредности*, Рачуноводство, 3-4/2004, Београд.
3. МСФИ 7, МРС 32 и МРС 39, 2009.

#### **14. Теорија одлучивања**

1. М. Чупић, Р. Tummalala: *Одлучивање – формални приступ*, ФОН Београд, 2001.
2. Д. Павличих: *Теорија одлучивања*, Економски факултет, Београд, 2010.

#### **15. Управљање електронским пословањем предузећа**

1. Р. Јовановић, С. Миловановић: *Управљање електронским пословањем*, Економски факултет, Ниш, 2008.
2. С. Миловановић: *Управљање знањем предузећа*, Економски факултет, Ниш, 2008.
3. Неђо Балабан, Живан Ристић: *Пословна интелигенција*, Економски факултет Суботица, 2006.

#### **16. Монетарни и фискални менаџмент**

1. Јадранка Ђуровић-Тодоровић, Миодраг Јовановић, Борко Крстић: *Монетарни и фискални менаџмент*, Економски факултет, Ниш, 2006.
2. Др Јадранка Ђуровић-Тодоровић, др Марина Ђорђевић: *Јавне финансије*, Економски факултет Ниш, Ниш, 2010.
3. Др Јадранка Ђуровић-Тодоровић, *Монетарна економија*, Економски факултет Ниш, Ниш, 2010.
4. JOURNAL OF MONETARY ECONOMICS, више бројева.
5. Бројни законски прописи.

#### **17. Банкарско право**

1. Др Стеван Шогоров: *Банкарско право*, Нови Сад, 2005.

#### **18. Микроструктура финансијских тржишта**

1. Срђан Маринковић: *Микроструктура финансијских тржишта: савремена теорија трговања*, друго измењено и допуњено издање, Економски факултет Ниш, 2011.

#### **19. Трговински маркетинг**

1. Др Стипе Ловрета, др Горан Петковић: *Трговински маркетинг*, Економски факултет, Београд, 2002.
2. Др Сретен Ђузовић: *Менаџмент набавке* (I део: I, II, III глава; II, III и IV део) Економски факултет, Ниш, 2006.

#### **20. Стратегија раста и развоја предузећа**

1. Р Сенић: *Управљање растом и развојем предузећа*, Савремена администрација Београд, 1993.
2. Д. Ђуричин, С. Јаношевић, Ђ. Каличанин: *Менаџмент и стратегија*, Економски факултет Београд, 2011.
3. С. Стефановић: *Стратешка партнерства у условима глобализације пословања*, Економски факултет Ниш, 2010.

#### **21. Менаџмент организационих промена**

1. Небојша Јанићијевић: *Управљање организационим променама*, Економски факултет Београд, 2007.

#### **22. Пословно и финансијско реструктурирање предузећа**

1. Е. Петровић, К. Денчић-Михајлов: *Пословне финансије*, Економски факултет, Ниш, 2007.

2. П. Гоган: *Интеграције, аквизиције и реструктурирање корпорација*, Прометеј, Нови Сад, 2004.
3. К. Денчић-Михајлов, *Стратегија и тактика преузимања предузећа*, Економски факултет, Ниш, 2009.
4. Е. Петровић, К. Денчић-Михајлов: *Међународно пословно финансирање – специјална питања и проблеми*, Економски факултет Ниш, 2010.

### **23. Релациони маркетинг**

1. Станковић Љ.: *Међузависни маркетинг*, Економски факултет Ниш, 2002.
2. Станковић Љ. Ђукић С.: *Релациони маркетинг* (Ауторизована предавања), Економски факултет Ниш, 2010.

### **24. Економија одлучивања**

1. Keat G. P., Young K. Y. P., *Managerial Economics, Economic Tools for Today's Decision Makers*, Macmillan Publishing Company, New York, 1992.
2. Bayer R. M., *Managerial Economics and Business Strategy*, Mc Graw – Hill, 2009.
3. Fisher C. G. T., Prentice D., Waschik R., *Managerial Economics, A Strategic Approach*, Routledge, 2010.

### **25. Систем стратегијске контроле перформанси**

1. М. Милисављевић: *Савремени стратегијски менаџмент*, IEN Press, 2007.
2. Merchant K., Van Der Stede W.: *Management control Systems*, Prentice Hall 2003.

### **26. Пословна етика**

1. Фигар Н.: *Друштвена одговорност предузећа*, Економски факултет Ниш, 2011.
2. Deon Rossow with Leon von Vuren: *Business Ethics*, Oxford University Press 2007.

### **27. Социологија рада**

1. Д. Марковић: *Социологија рада*, Просвета, Ниш, 2001. (стр. 42-84; 203-256)
2. С. Болчић: *Свет рада у трансформацији*, Плато, Београд, 2003. (стр. 14-34; 62-241; 284-330).

### **28. Управљање ланцима снабдевања**

1. Др Нада Барац и др Горан Миловановић: *Стратегијски менаџмент логистике*, СКЦ Ниш, Ниш, 2006. год.
2. Chopra Sunil, Meindl Peter, *Supply Chain Management: Strategy Planning and Operation*, Prentice Hall New Jersey, 2009.
3. Др Нада Барац, др Горан Миловановић: *Риверсна логистика као део ланца снабдевања*, Економски факултет Ниш, Ниш, 2007.

### **29. Управљање квалитетом**

1. Ж. Живковић, М. Глигорић: *Управљање квалитетом*, Технолошки факултет, Београд, 2002.
2. Г. Бошковић: *Управљање квалитетом у индустрији*, Економски факултет, Ниш, 2004.
3. Група аутора: *Систем квалитета - ЈУС ИСО 9001*, Нови Сад, 1997.

### **30. Статистичка анализа у маркетингу**

1. Љиљана Петровић: *Теорија узорака и планирање експеримента*, Економски факултет, Београд, 2003.
  2. Златко Ковачић: *Мултиваријациона анализа*, Економски факултет, Београд, 1998.
- Допунска:
- Љиљана Петровић: *Збирка решених задатака из теорије узорака и планирања експеримента*, Економски факултет, Београд, 2005.

### **31. Право унутрашњег тржишта ЕУ**

1. Др Радован Вукадиновић: *Право ЕУ – Увод у институције и право Европске уније*, Центар за Право ЕУ, Крагујевац 2010.
2. *EU Consolidated Treaties*, Official Journal C 325

### **32. Валоризација туристичког потенцијала**

1. Јовичић Д., Ивановић, В.: *Туризам и простор*, Тон ПлУС, Београд, 2006.
2. Чомић, Ђ., Пјевач, Н.: *Туристичка географија*, ВТШ, Београд, 2007.

## **II**

Одлуку доставити: Реферату за мастер и докторске студије, продекану за наставу, продекану за материјално-финансијско пословање, Библиотеци Факултета, Служби за опште послове и архиви Факултета.

**ПРЕДСЕДНИК ВЕЋА,**

**Проф. др Евица Петровић**