

Република Србија
 УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
 ЕКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ
 Бр. 04 - 1189
 30.4.2010. године

На основу члана 128. Статута Економског факултета у Нишу ("Билтен Факултета" бр. 138/2007), Наставно-научно веће Факултета на VI седници одржаној 27.4.2010. године донело је

О Д Л У К У
о распоређивању наставника за извођење наставе на Студијском програму докторских академских студија – Економија Економског факултета у Нишу за школску 2010/2011. годину

I

Ред. бр.	ПРЕДМЕТ	Наставник
1.	МЕТОДОЛОГИЈА НАУЧНОГ ИСТРАЖИВАЊА (I година)	Др Драгослав Китановић Др Драган Петровић
2.	СТРАТЕГИЈСКИ МАРКЕТИНГ (I и II година)	Др Љиљана Станковић Др Сузана Ђукић
3.	ФИНАНСИЈСКА СТРАТЕГИЈА КОРПОРАТИВНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Евица Петровић Др Ксенија Денчић-Михајлов
4.	МЕЂУНАРОДНИ ЕКОНОМСКИ И ФИНАНСИЈСКИ ОДНОСИ (II година)	Др Милош Тодоровић Др Иван Марковић
5.	ТРАНЗИЦИЈА ПОСТСОЦИЈАЛИСТИЧКИХ ПРИВРЕДА (I и II година)	Др Бранислав Митровић
6.	ИНФОРМАЦИОНИ СИСТЕМИ У ЕКОНОМИЈИ (II година)	Др Радмила Јовановић Др Славољуб Миловановић
7.	ГЛОБАЛНО БАНКАРСТВО (I и II година)	Др Борко Крстић
8.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ У УСЛОВИМА МОНЕТАРНИХ ПРОМЕНА (I и II година)	Др Јован Крстић
9.	ТРЖИШТЕ ФИНАНСИЈСКИХ ДЕРИВАТА (I и II година)	Др Срђан Маринковић
10.	СОЦИЈАЛНА ЕКОЛОГИЈА (I и II година)	Др Петар Хафнер
11.	УПРАВЉАЧКО РАЧУНОВОДСТВО У ДИНАМИЧКОМ ОКРУЖЕЊУ (I и II година)	Др Благоје Новићевић Др Љиља Антић
12.	МАКРОЕКОНОМИЈА И МАКРОЕКОНОМСКИ МЕНАџМЕНТ (I и II година)	Др Слободан Цветановић Др Игор Младеновић
13.	ЕКОНОМИКА ЈАВНОГ ИЗБОРА (I и II година)	Др Наташа Голубовић
14.	ТЕОРИЈА ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Весна Секулић Др Бојан Крстић
15.	СТРАТЕГИЈЕ ПРОИЗВОДЊЕ УМРЕЖЕНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Биљана Предић Др Сузана Стефановић

16.	АГРАРНА ПОЛИТИКА ЕВРОПСКЕ УНИЈЕ (II година)	Др Снежана Ђекић Др Соња Јовановић
17.	МАТЕМАТИЧКЕ МЕТОДЕ У ЕКОНОМИЈИ (I и II година)	Др Стојан Богдановић Др Миролjub Милојевић Др Жарко Поповић Др Небојша Стојковић
18.	КВАНТИТАТИВНЕ МЕТОДЕ У ЕКОНОМИЈИ (I и II година)	Др Вера Ђорђевић Др Миливоје Пешић Др Винко Лепојевић
19.	ТРОШКОВИ У ПОСЛОВНОМ ОДЛУЧИВАЊУ (I и II година)	Др Надица Фигар
20.	МИКРОЕКОНОМСКИ МОДЕЛИ (I и II година)	Др Бобан Стојановић
21.	ГЛОБАЛИЗАЦИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ И НАЦИОНАЛНА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Душан Здравковић
22.	МЕНАѢМЕНТ ОРГАНИЗАЦИОНОГ ПОНАШАЊА (I и II година)	Др Ивана Симић
23.	СТРАТЕГИЈЕ ПРИВРЕДНОГ РАЗВОЈА (I и II година)	Др Зоран Аранђеловић
24.	ИНДУСТРИЈСКА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Живорад Глигоријевић Др Горица Бошковић
25.	МЕНАѢМЕНТ ЛАНЦИМА СНАБДЕВАЊА (I и II година)	Др Нада Барац Др Горан Миловановић
26.	МЕНАѢМЕНТ ЈАВНОГ СЕКТОРА (II година)	Др Биљана Ракић
27.	ФИНАНСИЈСКА ТЕОРИЈА И ПОЛИТИКА (I и II година)	Др Јадранка Ђуровић-Тодоровић Др Марина Ђорђевић
28.	УПРАВЉАЊЕ КАРИЈЕРОМ (I и II година)	Др Раденко Милојевић Др Биљана Ђорђевић
29.	ГЕОГРАФИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ (II година)	Др Милан Спасојевић
30.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ О НОВЧАНИМ ТОКОВИМА (I и II година)	Др Тадија Ђукић
31.	ПРАВО КОНКУРЕНЦИЈЕ ЕУ (II година)	Др Драгана Раденковић-Јоцић Др Тамара Миленковић-Керковић
32.	СТРАТЕГИЈА И ПОЛИТИКА РАЗВОЈА ТРГОВИНЕ (II година)	Др Сретен Ђузовић

II

Одлуку доставити: именованима, реферату за последипломско образовање, Служби за опште послове и архиви Факултета.

ПРЕДСЕДНИК ВЕЋА,

Проф. др Евица Петровић